

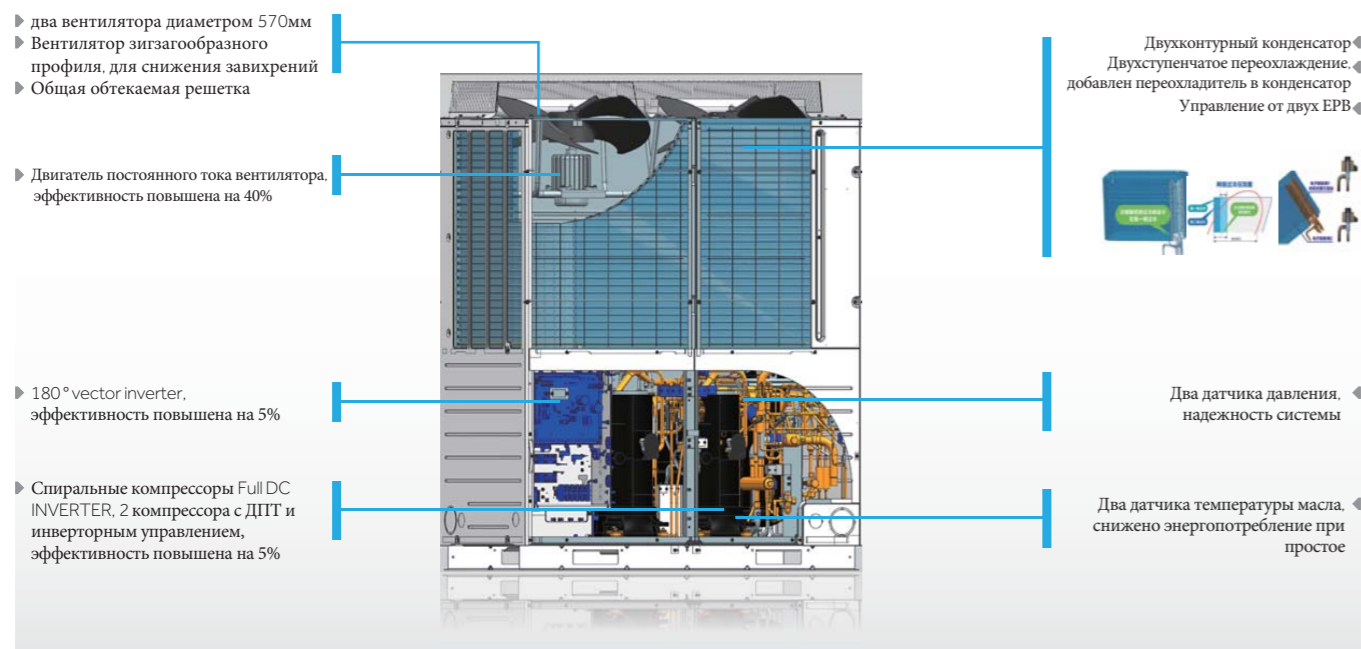
Высокая эффективность, Full DC Inverter

- 1 Технология Full DC Inverter
- 2 Основные элементы технологии Full DC Inverter
- 3 Высокая эффективность

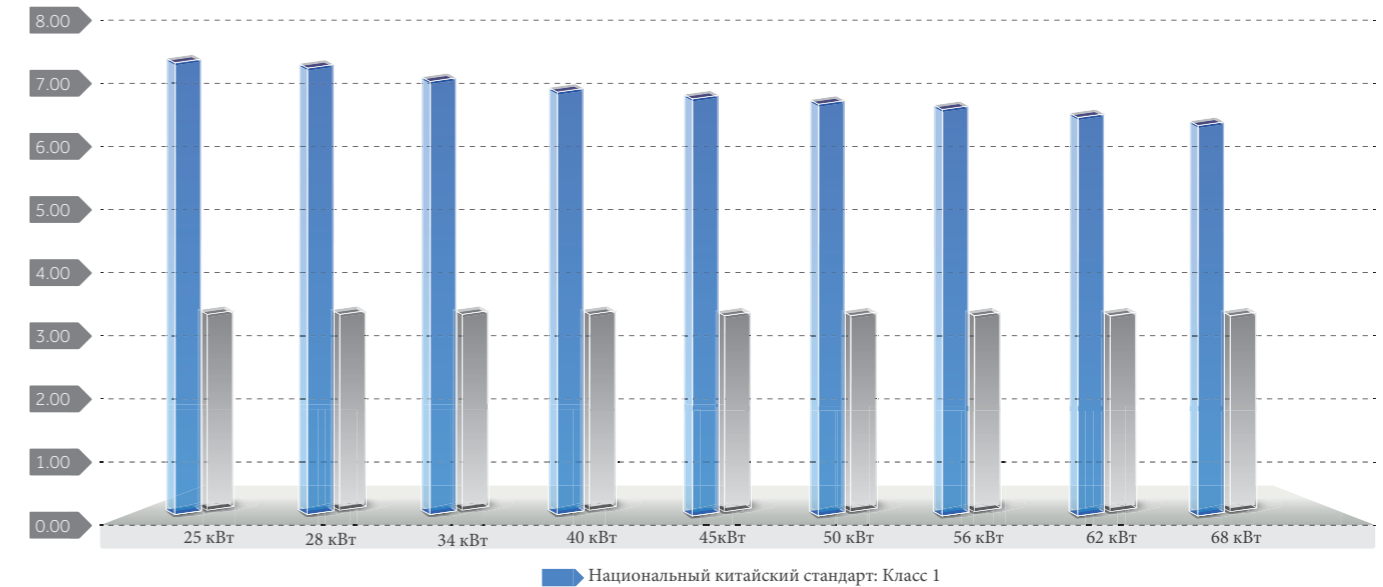
Технология Full DC Inverter



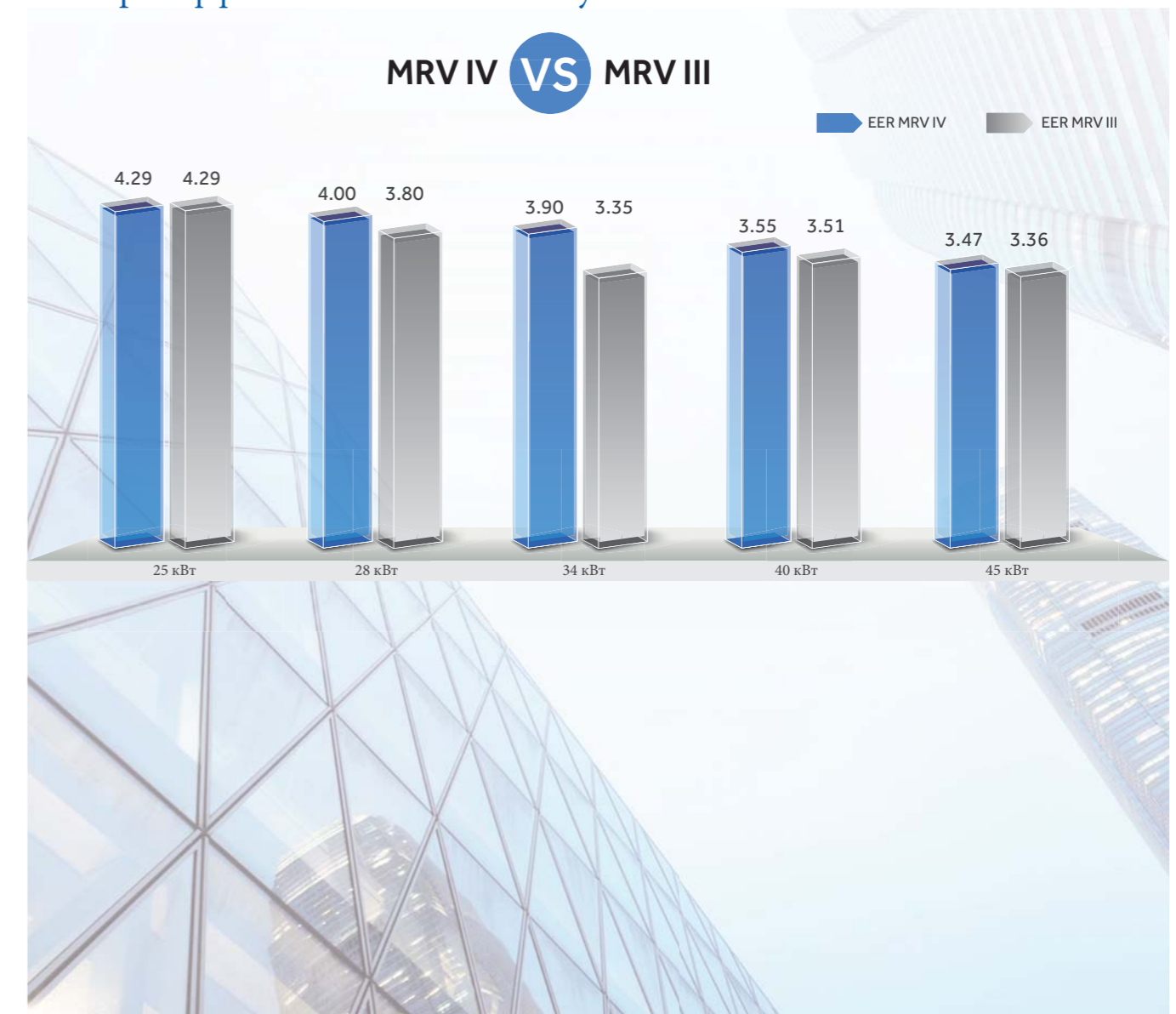
Полностью новый внешний вид, основные элементы технологии Full DC Inverter



IPLV(c) до 7.6, средний IPLV(c) до 6.9, малые затраты на эксплуатацию



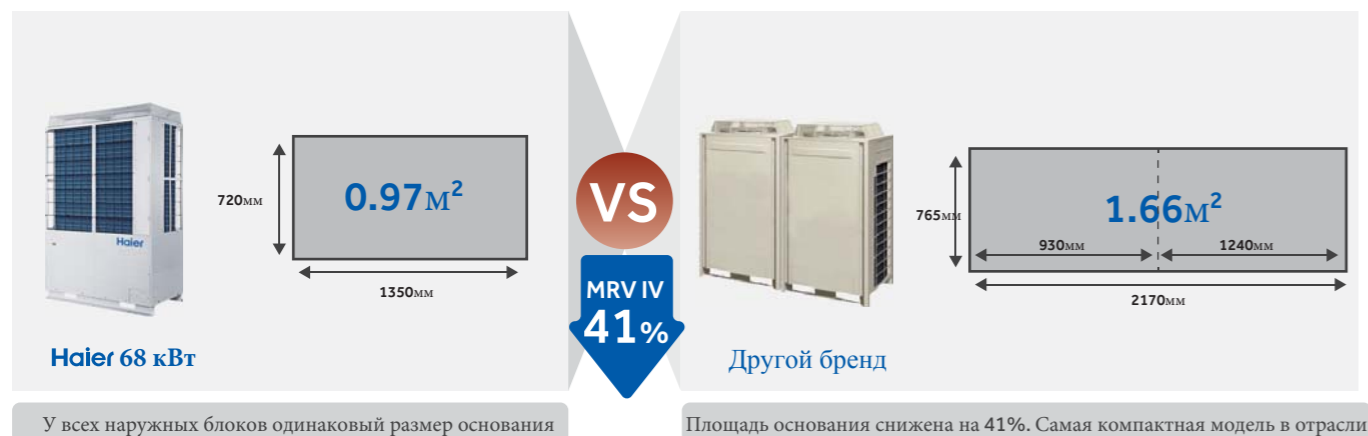
Энергоэффективность выше чем у MRV III



ПРОСТОТА МОНТАЖА

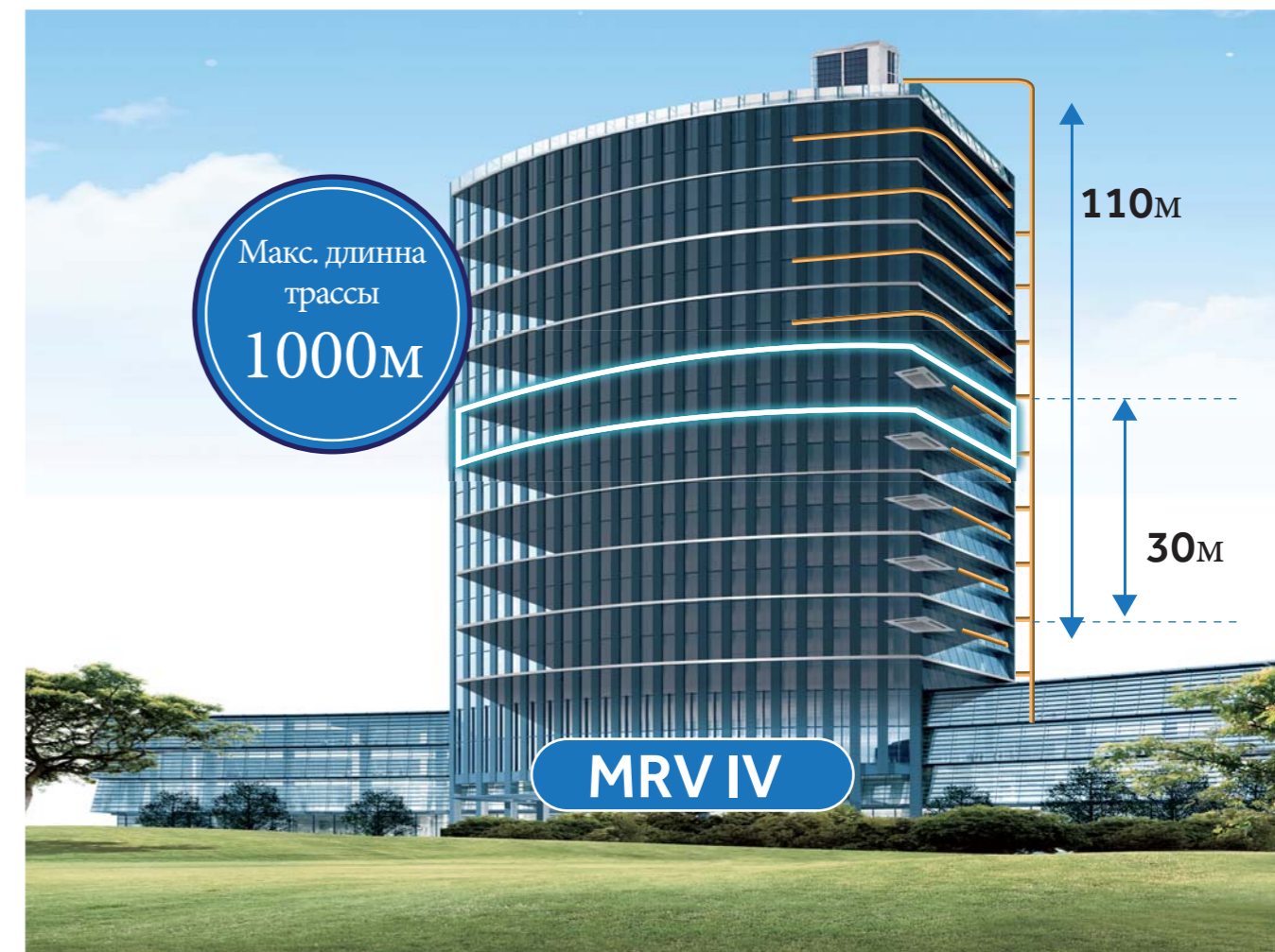
- 1 Наибольшая производительность, наименьшая занимаемая площадь
- 2 Большие длина трассы и перепад высот
- 3 Высокое статическое давление вентиляторов

Наибольшая производительность одного модуля в отрасли: **68 кВт**,
 Наименьшая занимаемая площадь в отрасли: **0.97м²**



Площадь основания модели на 204 кВт всего 2.92м^2 , размеры снижены на 30%

Большие длина трассы и перепад высот



Макс. суммарная длина трассы **1000М** (стандартная 500м)
 Макс. длина трубы **165М** (эквивалентная длина **190М**)
 Макс. перепад высот между вн. и нар. блоком **110М/90М** (стандартный 50м/ 40м)
 Макс. перепад высот между внутренними блоками **30М** (стандартный 18м)

Статический напор **82Па**, возможно подключение к длинным воздуховодам

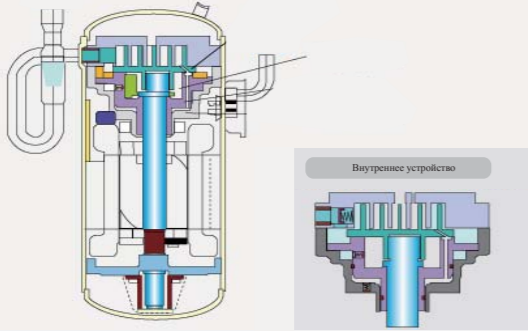


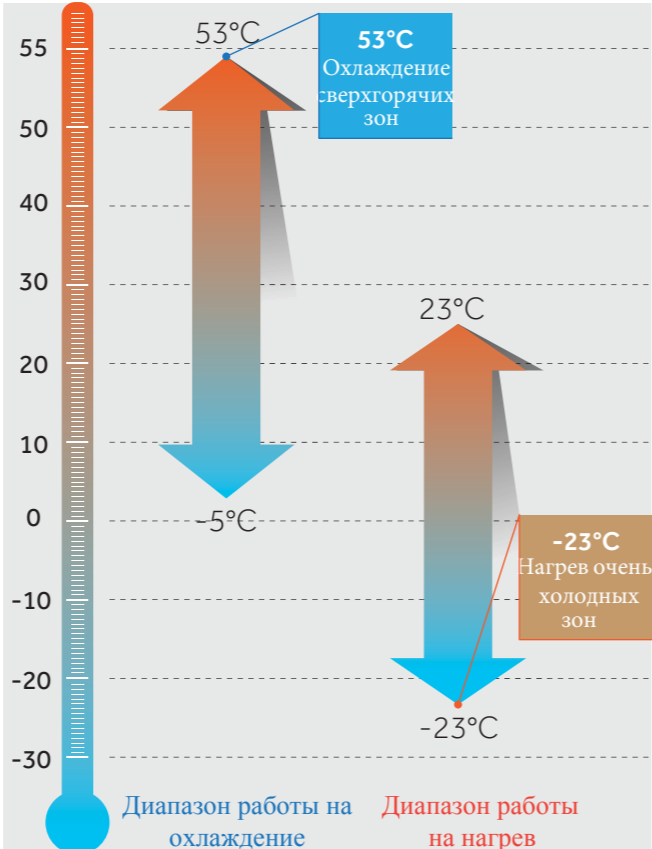
КОМФОРТ

- 1 Широкий рабочий диапазон
- 2 Низкий шум, тихая ночная работа
- 3 Оптимальное управление температурой

Широкий рабочий диапазон, до -23°C нагрев, 53°C охлаждение

Полностью инверторная система





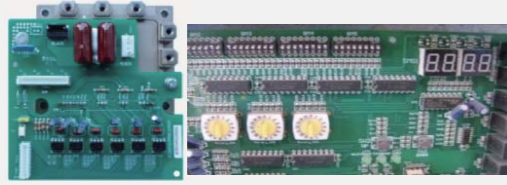
53°C Охлаждение сверхгорячих зон

23°C

-23°C Нагрев очень холодных зон

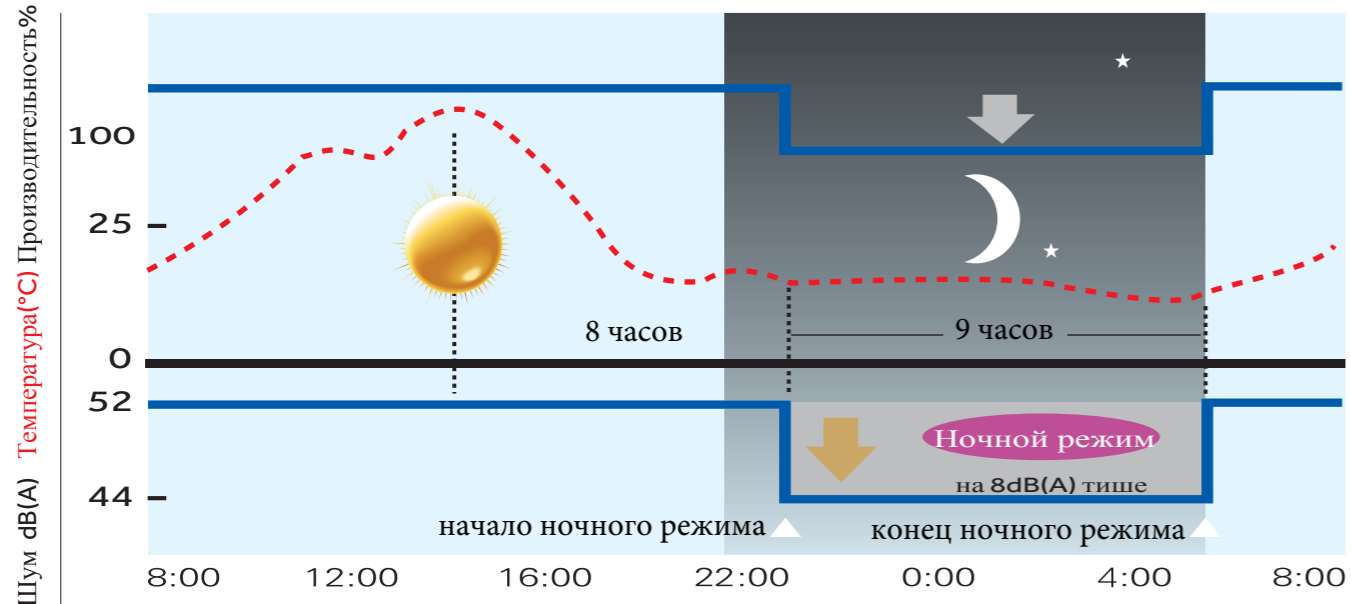
Диапазон работы на охлаждение Диапазон работы на нагрев

Высокоточное управление



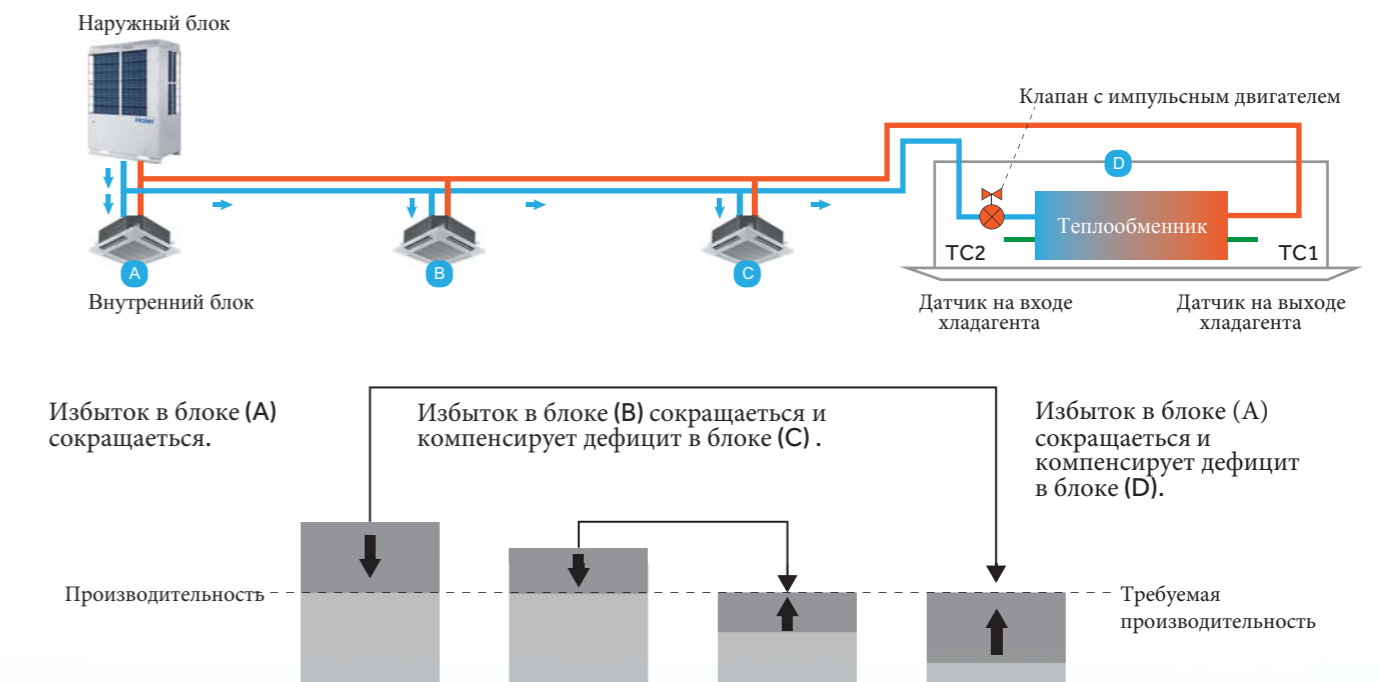
Низкий шум и тихая ночная работа

- Шум понижается на 8dB(A) при включении ночного режима.



Оптимальное управление температурой

- При соединении нескольких внутренних блоков, нехватка или избыток хладагента могут быть компенсированы внутренними блоками в зависимости от разницы в длине трассы до наружного блока.
- Система оптимального распределения хладагента использует температуры внутренних теплообменников для определения режима работы каждого внутреннего блока и сверхточного управления производительностью (количеством подаваемого хладагента).

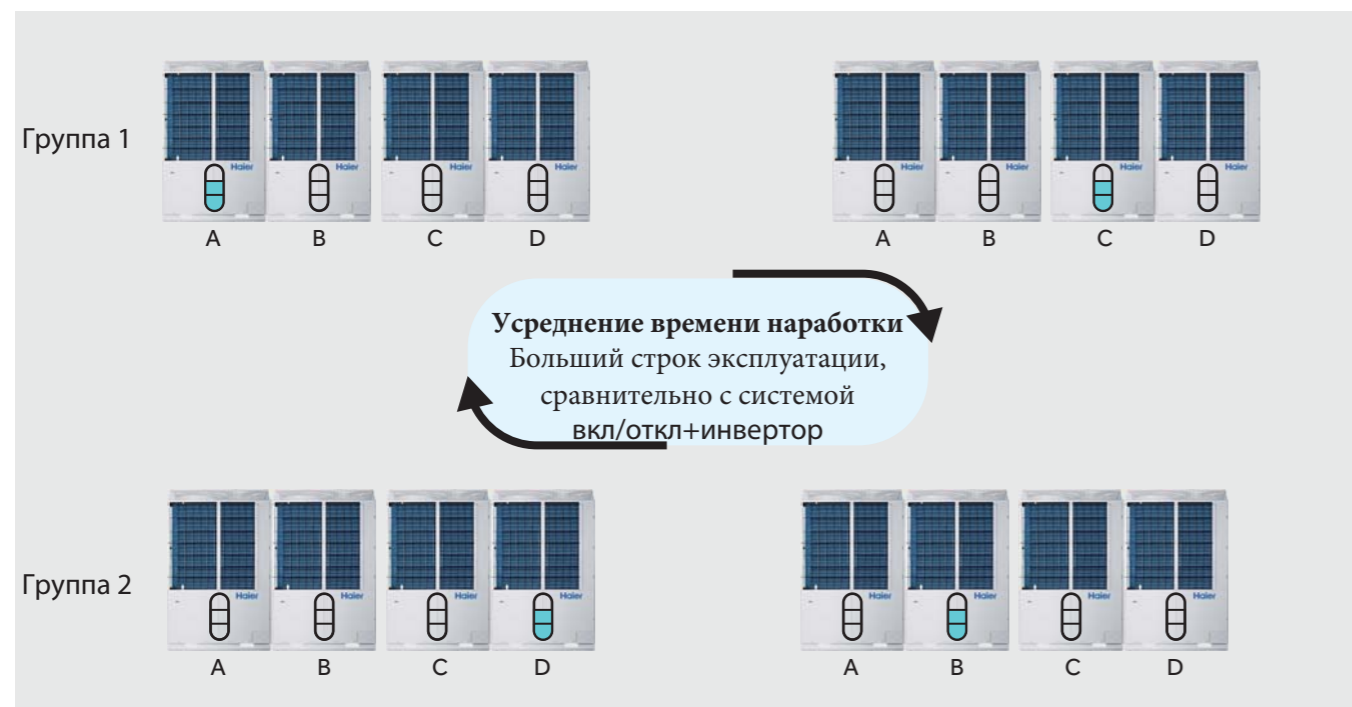


ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ

- 1 Попеременная работа
- 2 2 ступени возврата масла
- 3 Датчик температуры масла
- 4 Датчик высокого давления
- 5 Молниезащита

Попеременная работа

Попеременная работа продлевает срок службы компрессоров



Двухступенчатый маслоотделитель

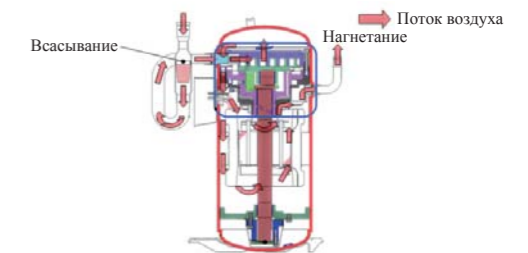


Двойная защита компрессора:

Кроме основного датчика на нагнетании, в MRV IV добавлен датчик температуры масла в нижней части компрессора.

Датчик температуры масла обеспечивает:

- Управление вкл/выкл нагревателем компрессора, защищая его от гидроудара
- Сигнализацию, при попадании жидкого хладагента в компрессор
- Работу системы преднагрева масла компрессора



MRV IV

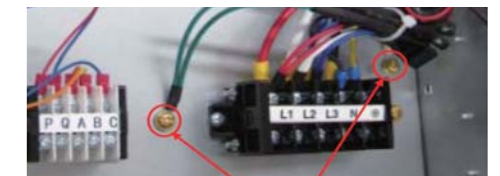
- Датчик высокого давления для каждого компрессора, резервирование для модуля с 2 компрессорами, 2 датчика высокого и 1 низкого давления, всего 3 датчика

Другие бренды

- Для 2 компрессоров, только 1 датчик высокого давления, отсутствие резервирования и менее точное управление
- Для модуля с 2 компрессорами, всего 2 датчика (1 высокого + 1 низкого давления)

Молниезащита

Наличие заземляющего провода в клеммной коробке, для защиты от перенапряжений, вызванных ударами молний.

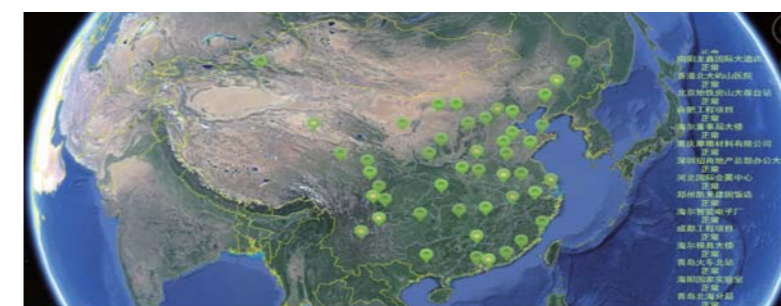


Другие бренды

- Данная функция отсутствует

Широкая сервисная сеть

1 Разветвленная сеть сервиса



- Круглосуточный 7*24 он-лайн сервис
- Интеллектуальный сервис: предупреждение о неисправности и необходимости техобслуживания
- Энергосбережение: сохранение данных в режиме реального времени, предоставление решений по энергосбережению на основании их анализа.